

SITE INDUSTRIEL ISOVER FRANCE

CHEMILLÉ (49)



<http://www.balloidphoto-nantes.com>



Description sommaire :

Saint-Gobain investit plus de 100 millions € pour construire à Chemillé une unité de production atteignant un haut niveau de performance et s'intégrant au mieux dans son environnement.

L'unité de production sur une surface de 28 000 m² fabrique des produits isolants à base de laine de verre, sous forme de rouleaux ou de panneaux conditionnés sur palettes.

La capacité de production au démarrage est de 30 000 tonnes pour atteindre à moyen terme 70 000 tonnes par an.

ISOVER a confié au groupe INGEROP la maîtrise d'œuvre complète de ce nouveau site industriel, qui intègre notamment un bâtiment bureaux (R+1) certifié HQE® - BBC Effinergie.

Spécificités :

Certification HQE® et label BBC Effinergie pour le bâtiment bureaux.

Maître d'Ouvrage :

ISOVER FRANCE
SAINT GOBAIN

Missions INGEROP

TCE
Maîtrise d'Œuvre complète
Conception AVP PRO ACT
Réalisation OPC DET AOR
HQE

Architecte :

SAINT GOBAIN

Montant des Travaux :

45 000 000 € HT (Bâtiment et infrastructures)
105 M€ HT investissement total (y compris process)

Années :

Etudes 2007 - 2008
Travaux Février 2008
à Mars 2009

Tournez svp 


Conseil & ingénierie

Démarche de Haute Qualité Environnementale sur le projet :

Certification HQE® - BBC Effinergie

Cibles traitées :

L'opération a pris en compte les 14 cibles HQE® en insistant préférentiellement sur les suivantes :

niveau de performance	TP													
	P													
	B													
	cible	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

- Eco-construction :
 - Cible 2 : Choix intégré des produits, systèmes et procédés de construction (P)
 - Cible 3 : Chantier à faible nuisance (TP)
- Eco-gestion :
 - Cible 4 : Gestion de l'énergie (TP)
 - Cible 7 : Maintenance – Pérennité des performances environnementales (TP)
- Confort :
 - Cible 8 : Confort hygrothermique (TP)
 - Cible 9 : Confort acoustique (P)
 - Cible 11 : Confort olfactif (P)
- Santé
 - Cible 13 : Qualité sanitaire de l'air (P)
 - Cible 14 : Qualité sanitaire de l'eau (P)

Solutions adoptées :

Elle met en œuvre les solutions techniques suivantes :

- Performances énergétiques niveau Effinergie - BBC = Bâtiment Basse Consommation (Cep < 50 % Cefref RT2005) ;
- Choix optimisés d'orientation des façades et des surfaces vitrées (conception bioclimatique privilégiant les apports de chaleur et de lumière naturelle) – vérification par simulation thermique dynamique et calculs de facteurs de lumière du jour ;
- Façade légère surisolée revêtue d'une vêtue en brique (procédé expérimental ISOVER) ;
- Récupération d'énergie sur le refroidisseur des équipements process pour le chauffage des bâtiments : bureau et atelier
- Pompe à chaleur air/eau pour le rafraîchissement et le chauffage des bureaux, associé à un plancher réversible
- Ventilation double flux ;
- Chauffage de l'eau chaude sanitaire par capteurs solaires thermiques ;
- Asservissement de l'éclairage artificiel des bureaux à l'éclairage naturel et à la présence humaine ;
- Choix de produits peintures, vernis et produits connexes labellisés NF Environnement ;
- Conduite d'un chantier à faibles nuisances (chantier vert).

Logiciels/outils spécifiques :

- ClimaWin pour les calculs réglementaires
- Dialux pour les calculs de FLJ

Autres reconnaissances / certifications / labels :

- Deuxième place du Grand Prix National de l'Ingénierie pour la construction de l'usine