

MODERNISATION DE L'UNITE DE VINIFICATION – CHATEAU PALMER

MARGAUX (33)



Description sommaire :

Château Palmer est un troisième Cru Grand Classé en 1855 situé à Margaux (33), dont la surface plantée est de 55 ha. Il produit des vins blancs et des vins rouges. Dans le cadre de la modernisation de l'unité de vinification, la réception vendange, le pilotage des températures et le traitement d'air des chais et cuvier ont été refaits.

Lots étudiés :

- Réception vendange,
- Refroidissement vendange (pour les blancs)
- Transfert vendange,
- Maîtrise des températures,
- Extraction de CO₂,
- Climatisation des chais à barriques.

Spécificités Techniques:

Vendange :

- Rentrée journalière 50 T,
- Transfert gravitaire par cuvonn & palan dans cuves.

Fluides Process & maîtrise des températures :

- Production centralisée d'eau glacée et d'eau chaude,
- Distribution EFS, ECS, EHP et AC,
- Système de supervision.

Traitement d'Air :

- Détection & extraction CO₂,
- Climatisation et humidification des chais à barriques.

Maître d'Ouvrage :
CHATEAU PALMER

Mission :
Maîtrise d'œuvre de
Conception en
Process

Architecte :
Christophe Massie

Montant des Travaux :
7,5 M€ H.T.

Années :
2010 - 2011