

CONSTRUCTION D'UNE NOUVELLE UNITE DE VINIFICATION – CHATEAU FIEUZAL

LEOGNAN (33)



Description sommaire :

Château de Fieuzal est un Cru Classé des Graves situé à Léognan (33), dont la surface plantée est de 76 ha. Il produit des vins blancs et des vins rouges. Dans le cadre de la construction de la nouvelle unité de vinification, l'ensemble des équipements process a été changé.

Lots étudiés :

- Réception vendange,
- Refroidissement vendange,
- Cuveries de vinification,
- Passerelles,
- Maîtrise des températures,
- Extraction de CO2,
- Climatisation des chais à barriques.

Spécificités Techniques:

Vendange :

- Rentrée Journalière 30 T,
- Refroidissement en chambre froide,
- Transfert gravitaire par cuvon dans cuves.

Cuveries :

- Fourniture de cuves inox isolées (110 hl, 150 hl & 185 hl),
- Fourniture de cuves bois 85 hl,
- Construction sur place de cuves béton (60 hl & 80 hl),
- Fourniture de cuves inox de 15 hl, 30 hl & 45 hl pour les blancs.

Fluides Process & maîtrise des températures :

- Production centralisée d'Eau Glacée et d'Eau Chaude,
- Distribution EFS, ECS, EHP et AC,
- Système de Supervision.

Maître d'Ouvrage :
CHATEAU DE FIEUZAL

Mission :
Maîtrise d'œuvre de base
Process utilités

Architecte :
Philippe DUCOS

Montant des Travaux :
3 M€ H.T.

Années :
2009 - 2010