

# PLAN DIRECTEUR – CHATEAU CHEVAL BLANC

SAINT EMILION (33)



## Description sommaire :

Château Cheval Blanc est un Cru Classé de Saint-Emilion (33) dont la surface plantée est de 32 ha. Il produit des vins rouges dont la qualité est mondialement reconnue.

Avant de construire sa nouvelle unité de vinification, l'équipe technique a souhaité effectuer une conception générale des outils de vinification afin de permettre le travail des architectes en charge de la construction du futur bâtiment.

## Objectifs de la mission :

- Effectuer la synthèse des besoins Process,
- Dimensionner l'ensemble des équipements,
- Proposer une implantation optimale des équipements,
- Rédiger le programme technique de construction,
- Effectuer un estimatif budgétaire du projet.

## Principales Améliorations Techniques :

### Approche Parcellaire :

- 54 cuves de vinification de 20 hl à 110 hl, par pas de 10 hl.

### Traitement de la Vendange :

- Création d'une grande halle couverte,
- Refroidissement de la vendange,
- Transfert Gravitaire de la vendange au moyen de cuvons.

## Maître d'Ouvrage :

CHATEAU CHEVAL BLANC

## Mission :

Plan Directeur Process

## Année :

2008